

SDRF2HS

Human dimension of technology



SDRF2HS

Станок для грубой и чистовой обработки
Roughing and finishing machine (1 pair)

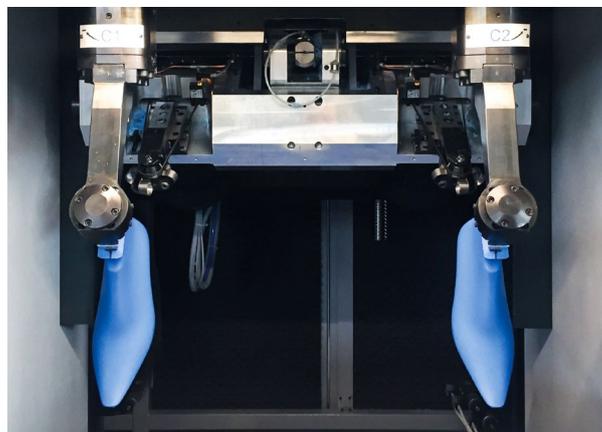


Станок SDRF2 HS позволяет одноцикловую грубую и чистовую обработку одной пары колодок, без дальнейшей необходимости ручного удаления традиционных зажимов пятка/носок. Используется особенный зажим, симулирующий запатентованный гребневой зажим «Ласточкин Хвост» основы системы SDF. Данная система практически полностью аннулирует «человеческий фактор» в производстве колодки, поскольку станок проводит полную обработку колодки до конечного результата. Имея 7 интерполированных рабочих осей, возможно произвести одну пару готовых колодок за один рабочий цикл (4/5 минут), также взаимодействуя с высокоточными файлами .FRV™, позволяющими полную градацию колодки. Также во время рабочего цикла возможна одновременная работа над следующей моделью.

With SDRF2 HS it is possible to perfectly rough and finish a pair of lasts, also on the heel and on the toe, without any further manual manufacturing on the supports. The original "dovetail" support is the core of the SDF technology. This clamping system on the top of the last, rather than on the tip and on the heel, allows the complete processing and eliminates all the risks of deformation of the model caused by tailstock clamping.

Thanks to its 7 interpolated axis, it is possible to finish a pair of lasts in only one working cycle (4/5 minutes). SDRF2 HS machine allows the fast and precise execution of .FRV™ files, in the original and in all the other sizes.

During the working cycle it is also possible to elaborate the next size or a different model. SDF technology is a Newlast Italia patent.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ/ TECHNICAL DATA

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Н. колодок одновременно/ <i>N. of lasts working at the same time</i> | 1 p |
| Н. колодок за час/ <i>N. of lasts produced in an hour</i> | 5 p/h |
| Время грубой обработки/ <i>Roughing cycle time</i> | 0,5 min |
| Время чистовой обработки/ <i>Finishing cycle time</i> | 4,5 min |
| максимальный Ø/ <i>Max turnable Ø</i> | 300 mm |
| Максимальная рабочая длина/ <i>Maximum working length</i> | 420 mm |
| Хот грубой обработки/ <i>Roughing pitch</i> | 0,5 ÷ 8 mm/rev |
| Хот чистовой обработки/ <i>Finishing pitch</i> | 0,1 ÷ 2 mm/rev |
| Скорость вращения/ <i>Rotation speed</i> | 10 ÷ 100 rev min-rev max |
| Ø вращающихся фрезерных головок/ <i>Rotating milling heads Ø</i> | 90x29 mm |
| Установленная мощность/ <i>Installed power</i> | 17 Kw |
| Давление воздуха/ <i>Air pressure</i> | 6 bar |
| Вес/ <i>Weight</i> | 4800 Kg |
| Размеры/ <i>Dimensions</i> | 2500x2040 x2500h mm |

Newlast Group

Italy · italy@newlast.com · Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL) · tel +39 0131894991 fax +39 0131814530
Switzerland · swiss@newlast.com · Via Lugano 11 · 6982 Agno · tel +41 91 6115070 · fax +41 91 6115075


www.newlast.com