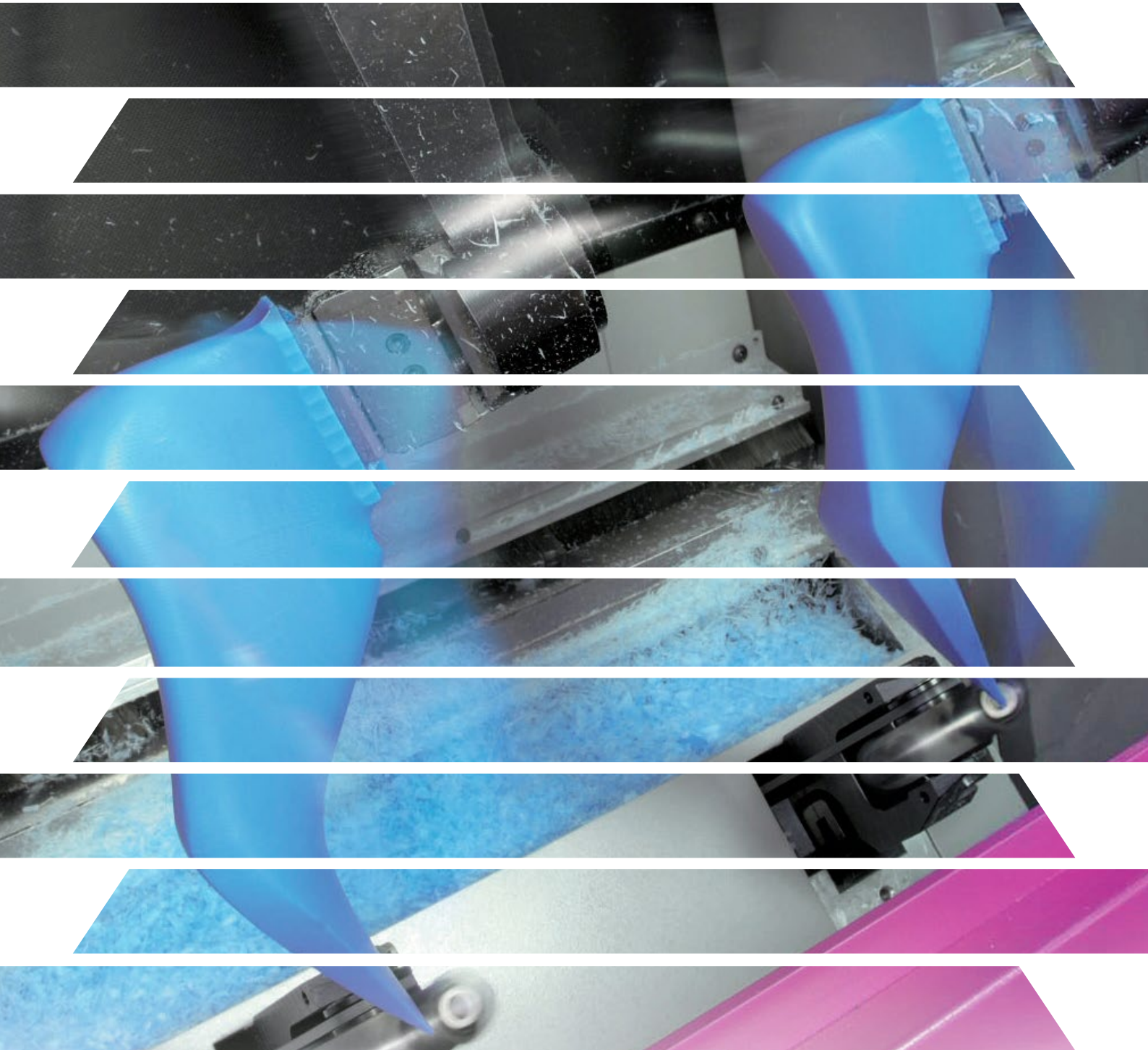


SDF2HS

Human dimension of technology



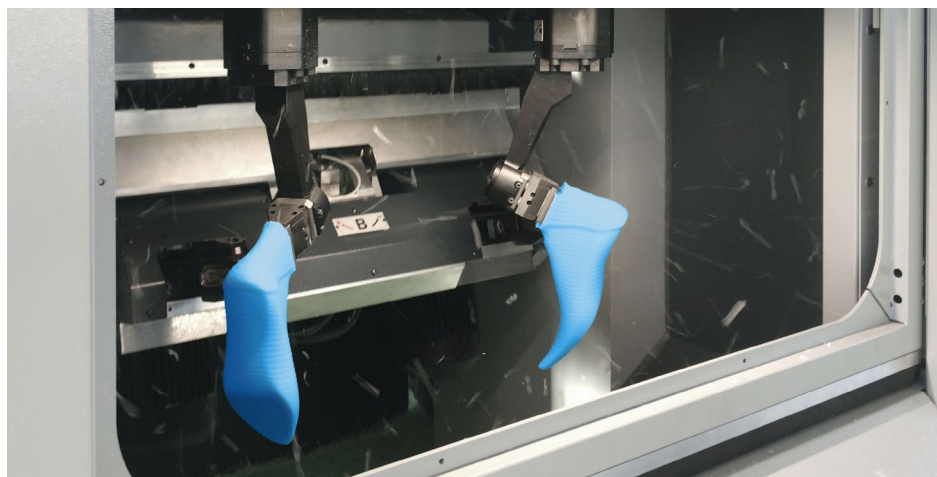
SDF2HS

Macchina per tornitura (1 paio)
Finishing machine (1 pair)



I **G** SDF2 HS consente di effettuare la finitura di un paio di forme, lavorandole perfettamente anche sulla punta e sul calcagno, senza dover ricorrere a successivi interventi manuali per l'asportazione delle cimose. Alla base del sistema SDF l'originale presa a "coda di rondine". Questo tipo di bloccaggio sulla cresta della forma, anziché sulla punta e sul calcagno, ne consente la lavorazione completa ed elimina tutti i rischi di deformazione del modello dovuti alla pressione di bloccaggio delle contropunte. I 7 assi interpolanti permettono di eseguire in un unico ciclo di lavoro, della durata di 4/5 minuti, la finitura di un paio di forme. La macchina SDF2 HS consente di eseguire la riproduzione dei file .FRV™ con elevata precisione e velocità, sia nella taglia originale che nello sviluppo di tutte le altre taglie. Durante la fase di lavorazione della macchina è inoltre possibile elaborare lo sviluppo della taglia successiva o di un modello diverso. La tecnologia SDF è un Brevetto Newlast Italia.

UK With SDF2 HS it is possible to perfectly finish a pair of lasts, also on the heel and on the toe, without any further manual operations. The original "dovetail" support is the core of the SDF technology. This clamping system on the top of the last, rather than on the tip and on the heel, allows the complete processing and eliminates all the risks of deformation of the model caused by tailstock clamping. Thanks to its 7 interpolated axis, it is possible to finish a pair of lasts in only one working cycle (4/5 minutes). SDF2 HS machine allows the fast and precise execution of .FRV™ files, in the original and in all the other sizes. During the working cycle it is also possible to elaborate the next size or a different model. SDF technology is a Newlast Italia patent.



DATI TECNICI/ TECHNICAL DATA

Produzione oraria paia/ N. of pairs produced in an hour	12 p/h
Tempo medio ciclo/ Average cycle time	4,5 min
Ø Max tornibile/ Max turnable Ø	300 mm
Lunghezza massima lavorabile/ Maximum working length	420 mm
Passo di finitura/ Finishing pitch	0.1 ÷ 2 mm/rev
Velocità di rotazione/ Rotation speed	10 ÷ 100 rev min-rev max
Ø teste roranti fresatura/ Rotating milling heads Ø	90x29 mm
Potenza installata/ Installed power	17 Kw
Pressione aria/ Air pressure	6 bar
Peso/ Weight	4800 Kg
Dimensioni/ Dimensions	2500x2040 x2500h mm



Newlast Group

Italy · italy@newlast.com · Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL) · tel +39 0131894991 fax +39 0131814530
Switzerland · swiss@newlast.com · Via Lugano 11 · 6982 Agno · tel +41 91 6115070 · fax +41 91 6115075


www.newlast.com